

CAMM-1 PRO

SERIE ROLAND GX PRO. SEMPLICEMENTE FANTASTICA.



CAMM-1 PRO GX-300/400/500/640

Plotter da taglio professionali per realizzare tutto ciò che vuoi con estrema facilità.



Imagine.  **Roland**[®]

www.rolanddg.it | www.rolandblog.it | www.rolandforum.com

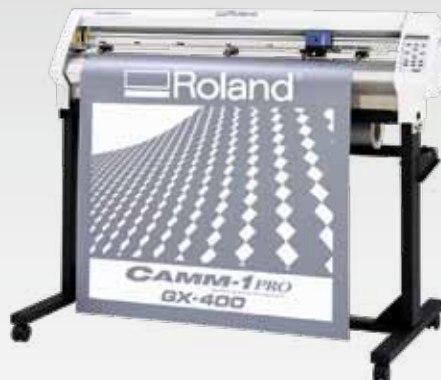
SEMPLICEMENTE FANTASTICA.

La serie CAMM-1 GX PRO



GX-300

Luce di taglio di 737 mm.
Materiale caricabile fino a 915 mm..



GX-400

Luce di taglio di 1.000 mm.
Materiale caricabile fino a 1.178 mm.



GX-500

Luce di taglio di 1.195 mm.
Materiale caricabile fino a 1.372 mm.



GX-640

Luce di taglio di 1.626 mm.
Materiale caricabile fino a 1.842 mm.

Struttura rinforzata e design di alta classe

Forma e sostanza. Queste sono le cose che si fanno subito valutare nella serie GX PRO. Chassis in robusto metallo e stand dedicato. Meccanica di precisione e trascinamento nei due assi servocontrollato. Elettronica di prim'ordine e componentistica selezionata secondo tutte le norme di regolamentazione ambientale, senza materiali nocivi per l'eco sistema, secondo filosofia Roland. Look accattivante bianco brillante che valorizza l'ambiente lavorativo e collocabile nei più svariati ambiti produttivi.



Stand dedicato

La serie GX PRO è fornita con stand in metallo in dotazione e portarotolo posteriore. Lo stand permette di alloggiare altri tre portarotoli opzionali sia anteriori che posteriori. Le ruote sono girevoli e dotate di fermo di bloccaggio.

Roland CAMM-1 PRO

Roland e il mondo del taglio vinile

Roland è leader indiscusso nelle periferiche di taglio vinile. In Italia sono migliaia i plotter da taglio installati che hanno contribuito a far entrare molti nella grafica digitale diventando inseparabili compagni di avventura. La ragione di un così grande successo è data dall'affidabilità estrema del prodotto, dalla facilità d'uso, che ne permette un utilizzo immediato con tutto vantaggio della profittabilità e, in ultimo, un marchio che è presente da sempre nel mercato della grafica digitale.

I GX PRO sono plotter per il taglio vinile con caratteristiche di altissimo livello.

Sono ideali per insegne, scritte, striscioni realizzabili in prespaziato così come segnaletica, rifrangenti, tagli per sabbiature e tante altre applicazioni. Hanno inoltre un rapporto qualità/prezzo unico.



Le caratteristiche comuni della serie GX PRO:

- Quattro luci di taglio disponibili: 70, 100, 120 e 160 cm
- Porta di collegamento USB
- Lettore ottico per crocini di registro
- Struttura rinnovata e rinforzata
- Software di gestione taglio Cut Studio in dotazione
- Motori servocontrollati di precisione
- Pressione di taglio fino a 350 gr/f
- Velocità pari a 85 cm/sec
- Buffer di replot da 2 Mbyte
- Design pulito e lineare, perfetto per ogni ambiente di lavoro



Decorazioni



Personalizzazioni sportive



Segnaletica interna ed esterna

Applicazioni

La serie GX si presta a molteplici applicazioni per la comunicazione visiva. Perfetto per insegne, scritte, striscioni realizzabili in vinile prespaziato, è anche ideale per realizzare lavori di segnaletica, lavori su pellicole rifrangenti, maschere per la sabbiatura su vetro. E' possibile produrre grafiche per autoveicoli a lunga durata combinando i vari colori dei materiali vinilici disponibili ed ottenendo un risultato di sicuro effetto. L'ampia area a disposizione inoltre permette di effettuare lavori su pellicole per vetri, sia da interno che per autovetture e lavori in vinile per veicoli e tuning. E' disponibile, oltre a quella in dotazione, un ampio set di lame per le differenti tipologie di materiale per le varie applicazioni.



Pellicole per vetri per autovetture

L'ampia area di lavoro di GX-640 e l'estrema precisione del taglio lo rende ideale per i lavori di applicazione di pellicole protettive o oscuranti sugli autoveicoli. Diversi sono i materiali disponibili da vari produttori per coprire le aree in vetro o trasparenti, visto anche il trend di crescita di questa tipologia di applicazione.



Collegamento USB Bidirezionale

La facilità d'uso comincia proprio dal modo in cui GX PRO s'interfaccia al vostro PC. Inserite il cavo in dotazione e accendete la macchina. La periferica verrà immediatamente riconosciuta e potrà essere velocemente configurata. La porta USB è affidabile e gestisce la modalità bidirezionale. In questo, è possibile la comunicazione PC-Plotter e Plotter-PC per lo scambio e la verifica dei dati. GX PRO monta anche un'interfaccia seriale con controllo flusso dei dati nel caso non si disponga di porta USB.



Crocini ottici di lettura per la rimessa a registro

Importantissima caratteristica sulla serie Roland GX PRO è la dotazione di un lettore per la lettura dei crocini di stampa. Essi, stampati da una comune stampante, vengono letti dal sensore posto sul carrello di taglio. Una volta letti e determinata la dimensione del file, si può inviare il file di taglio e la grafica stampata sarà scontornata perfettamente. Immaginate quindi di affiancare ad un plotter della serie GX PRO ad una stampante laser che stampa su materiale vinilico oppure un plotter di stampa da grande formato. Inoltre, il modello GX-640 è particolarmente indicato per affiancarsi alle stampanti di grande formato Roland della serie VersaART, PROII e PROIII già in possesso dell'operatore, per combinare la stampa con la successiva sagomatura. La lettura dei crocini di stampa è gestibile dal software in dotazione Cut Studio e può avvenire anche in modo manuale, per materiali particolari o applicazioni specifiche.



Motori Servocontrollati

I motori servo controllati installati su GX PRO consentono un trascinamento perfetto, un movimento del carrello ottimale e soprattutto, il taglio di linee curve e cerchi in maniera perfetta e senza scalettature. Sul modello GX-640 sono installati motori servocontrollati ad alta capacità di carico. Infatti, essendo questo modello dotato di un'area di taglio molto ampia, trascina grandi quantità di materiale in lunghezza ed il carrello copre escursioni molto ampie in larghezza. Il risultato finale è una risoluzione meccanica molto elevata e precisione nei tratti di chiusura delle linee di taglio, anche se complesse o molto lunghe.



Software di gestione Cut Studio

La serie GX PRO è equipaggiata con il software da taglio sviluppato interamente da Roland, Cut Studio. Da tempo Roland ha creato al suo interno un team che segue il mercato, ricerca, progetta e sviluppa software per le sue periferiche, sia taglio, che stampa, che incisione o modellazione tridimensionale. In questo modo, si ha la sicurezza che tutte le caratteristiche hardware della macchina vengano fatte funzionare al meglio, con prestazioni sempre ottimali e senza ricorrere a compromessi, come può succedere con software non proprietari. Creato per essere un efficiente utensile di produzione per il sign maker ed il grafico, Roland CutStudio offre un'ampia varietà di funzioni quali allargamento, riduzione, rotazione, riposizione e specchiatura dell'immagine. Per lavori molto grandi, è possibile la pannellizzazione della grafica in modo da suddividere l'immagine in diversi pannelli. Supporta files di formato BMP, JPG, STX, AI ed EPS. Accetta inoltre immagini acquisite da scanner TWAIN 32. CutStudio è compatibile con Windows 98 SE/Me/2000/XP/Vista (Home, Premium o Business)/7 (32 e 64 bit).



Plug in per Illustrator e Corel Draw

Cut Studio lavora anche come plug-in sui software Adobe Illustrator® e Corel Draw®, cioè può essere lanciato direttamente da questi programmi. In particolare, con Adobe Illustrator® in ambiente Windows®, i dati di taglio creati vengono inviati direttamente su Cut Studio per essere gestiti prima dell'effettivo taglio. In ambiente MAC® invece, i dati vengono inviati direttamente al plotter per il taglio. Con il software vettoriale Corel Draw® in ambiente Windows®, creati i dati gli stessi vengono inviati su Cut Studio per il posizionamento ed il taglio. La compatibilità con questi due applicativi vettoriali molto diffusi permette a GX PRO d'inserirsi nel flusso di lavoro quotidiano senza creare problemi all'operatore, che, al contrario, apprezzerà la velocità e la facilità d'uso di Roland Cut Studio. Il plug-in è compatibile per le versioni 9/10/CS/CS2/CS3/CS4 di Adobe Illustrator per Windows e MAC e con le versioni di Corel DRAW 10/11/12/X3 per Windows.

**Verificare la versione dell'applicativo. I marchi usati appartengono ai rispettivi proprietari.*



Scritte e loghi *



Personalizzazione veicoli



Personalizzazioni multicolori

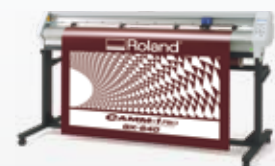
Buffer di replot

Un buffer (memoria) grande 2 Mbyte permette di memorizzare i lavori di taglio direttamente nel plotter. In questo modo, si libera il PC dall'invio dei file e i lavori ripetitivi (replot) possono essere lanciati direttamente dal pannello di controllo di GX PRO.



Funzioni speciali su GX-640

Costruito per gestire rotoli fino a 1840mm, GX-640 ha delle caratteristiche extra dedicate proprio ai grandi lavori. E' dotato della funzione di pre-feed per srotolare il rotolo in maniera automatica prima del taglio o prima di una porzione di taglio per evitare strappi durante il lavoro. E' equipaggiato inoltre con la funzione di overlapping, che consente di eseguire in maniera automatica tagli ripetuti sulla stessa porzione di materiale nell'utilizzo di supporti molto spessi, senza sacrificare la durata della lama.



Pressione e velocità

350 grammi di pressione di taglio assicurano un lavoro perfetto, preciso e senza sorprese. La pressione è impostabile da pannello e ha un range (escursione) che varia da 20 sino a 350 grammi/forza.

Si possono tagliare quindi vinili molto spessi, o con collante particolarmente forte, così come vinili più delicati o materiali molto fini. GX PRO ha inoltre una velocità di taglio di 85cm/sec, regolabile e servocontrollata. Lavori eseguiti velocemente e con qualità costante. Durante i movimenti senza taglio (ad utensile alzato) la velocità è di 120cm/sec, ottimizzando in maniera drastica i tempi di lavorazione.



Accessori esclusivi in dotazione

Roland inserisce in dotazione con GX PRO una serie di accessori esclusivi per lavorare tranquillamente e ottenere risultati di livello qualitativo che solo gli accessori genuini Roland possono dare.

- **Cavo USB** - Un cavo USB di due metri di lunghezza equipaggia GX PRO. Schermato in maniera adeguata con robuste connessioni di aggancio, assicura il flusso continuo e perfetto dei dati in ambo le direzioni, PC-plotter e plotter-PC.
- **Lame da taglio ZEC-U5022** - Solide lame in carburo cementato con profilatura perfetta. Cerchi sempre lineari e tagli netti in tutte le direzioni. Costruite in maniera precisa per pivotare senza problemi durante il taglio. Questo tipo di lama può essere utilizzata sui materiali vinilici, rifrangenti e fluorescenti.
- **Portalama XD-CH2** - Portalama in alluminio leggero con ghiera che regola la quantità di uscita della lama, per adattarla allo spessore del materiale in uso. Così facendo, sono possibili anche i tagli di materiali particolarmente duri oppure estremamente fini e delicati. L'anima interna si compone di cuscinetti a microsfere per la pivottatura della lama. Il portalama è facilmente accessibile per asportare eventuali residui di lavorazione. Un comodo stilo posto sulla parte superiore consente di far uscire la lama evitando di toccarne la punta.



SEMPLICEMENTE FANTASTICA.

Le caratteristiche del software Cut Studio in dotazione con GX PRO:

- Lettura della dimensione del materiale caricato sul plotter.
- Posizionamento automatico del supporto per il taglio.
- Allineamento automatico in base alla lettura dei crocini di registro.
- Funzione di pannellizzazione per grandi formati.
- Un pannello grande viene diviso sino ad otto più piccoli in modo da poter posizionare la grafica in lamiera ottimale.
- Creazione del contorno di un'immagine per il successivo taglio.
- Importa file JPG, BMP, Dr.STIKA PLUS, AI e EPS*.
- Disegno ed editazione delle curve di Bezier.
- Allineamento di testi su linee curve.
- Funzione di copia multipla.



Roland Versaworks

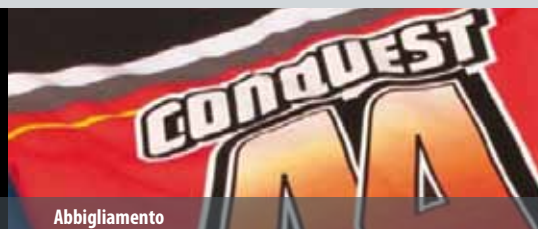
I plotter da taglio vinile della serie GX PRO possono essere gestiti anche con il RIP Roland Versaworks in dotazione con le stampanti di grande formato Roland. Nel dettaglio, è possibile da Versaworks pilotare in contemporanea, dallo stesso PC, fino a quattro periferiche Roland: stampa, stampa&taglio, taglio. In questo modo, si può agevolare la meglio la produttività semplificando anche le operazioni di lavoro.



Stencil e sabbiature



Interior design*



Abbigliamento

Accessori opzionali

Sono disponibili set di lame differenti ognuna appositamente creata per applicazioni su particolari materiali, portalama in resina per applicazioni di grafica veicolare e cavi seriali Roland.

Lame

- ZEC-U5025 - per il taglio di material spesso o a alta durata
- ZEC-U3050 - per supporti spessi come PPF

- ZEC-U3017 - per il taglio di piccoli testi
- ZEC-U1715 - per il taglio del sandblast e dello stencil

Portarotoli

Portarotoli opzionali per gestire fino a quattro rotoli:
HS-640, HS-500, HS-400, HS-300.

Portalama

- XD-CH2 - in dotazione.
- XD-CH3 - Portalama in resina. Per il taglio di pellicole per vetri.

Altre caratteristiche

- Taglierina di fine lavoro - per il taglio delle grafiche realizzate. Lavora in maniera automatica controllabile da pannello.
- Rullini pressori regolabili - Appositi rullini di pressione consentono l'ottimale trascinamento del vinile, anche ad alte velocità.
- Test di taglio - Consente prove di taglio per la verifica della giusta pressione, velocità ed offset della lama. Attivabile direttamente dal pannello, permette all'operatore di impostare i parametri in maniera precisa e veloce.
- Portarotolo dedicato - il portarotolo di precisione installato su GX PRO, consente, grazie all'utilizzo di un apposito freno, di caricare il rotolo in maniera corretta, evitando errori di trascinamento.
- Caricamento frontale - Il rotolo di vinile può essere caricato anche frontalmente, risolvendo eventuali problemi di spazio.
- 8 memorie disponibili - quando si utilizzano diversi tipi di materiale, non serve ogni volta cambiare le impostazioni. Basta memorizzarle in GX PRO e richiamarle di volta in volta. Sono possibili sino ad otto memorizzazioni differenti.

I valori aggiunti della serie GX PRO

ELITE 3 – la garanzia Roland per tre anni

Roland presenta Elite 3, un nuovo servizio che permette di estendere la garanzia base di 1 anno sui plotter da taglio Roland a 3 anni, semplicemente registrando via fax o sul sito la garanzia del prodotto, entro trenta giorni dalla data d'acquisto. Elite 3 è gratuito, facile ed immediatamente operativo.



Rispetto per l'ambiente

I nuovi GX PRO sono costruiti secondo gli standard della direttiva 2002/95/CE anche nota come RoHS. Essa prevede il divieto e la limitazione di utilizzo di piombo, mercurio, cadmio, cromo esavalente ed alcuni ritardanti di fiamma nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Roland è da sempre attenta agli aspetti ambientali nella costruzione dei propri prodotti e GX PRO contempla tutte le normative in vigore per tali aspetti.



Specifiche tecniche	GX-640	GX-500	GX-400	GX-300
Meccanismo	Metodo di spostamento oggetto			
Motore	Servomotore a controllo digitale			
Luce di taglio	Larghezza: 1626 mm (62") Lunghezza: 24998 (984-1/8")	Larghezza: 1195 mm (47") Lunghezza: 24998 (984-1/8")	Larghezza: 1000 mm (39") Lunghezza: 24998 (984-1/8")	Larghezza: 737 mm (29") Lunghezza: 24998 (984-1/8")
Larghezza massima caricabile	Min. 130 mm (5-1/2") Max. 1842 mm (72,5")	Min. 90 mm (3-1/2") Max. 1372 mm (54")	Min. 90 mm (3-1/2") Max. 1178 mm (46")	Min. 50 mm (2") / Max. 915 mm (36") (da 50 a 540 mm (da 2" a 21"), da 582 a 915 mm (da 23" a 36"))
Lame	Lama speciale serie CAMM-1			
Velocità di taglio massima	Durante la lavorazione: 850 mm/sec. (in tutte le direzioni) Con utensile sollevato: 1202 mm/sec. (a 45°)			
Velocità di taglio	da 10 a 850 mm/sec. (con incrementi di 10 mm/sec.)			
Risoluzione meccanica	0,0035 mm/passaggio (0,00014"/passaggio)	0,0125 mm/passaggio (0,000492"/passaggio)		
Risoluzione software	0,025 mm/passaggio (0,000984"/passaggio)			
Precisione distanza (*1)	Errore di meno ± 0,2% di distanza percorsa, oppure 0,1 mm (0,0394"), qualsiasi è maggiore.			
Precisione di ripetizione (*1) (*2) (*3)	Massimo 0,1 mm			
Interfaccia	Serial (RS-232C-compatibile), USB (Rev 1.1)			
Memoria di replot	2 MB (Dimensioni buffer: 8MB)			
Alimentazione	CA da 100 V a 240 V ± 10% 50/60 Hz 1,2 A			CA da 100 V a 240 V ± 10% 50/60 Hz 1,1 A
Consumo alimentazione	Circa 100 W			Circa 95 W
Dimensione unità principale con stand	2115 mm (W) x 727 mm (D) x 1113 mm (H) (83-1/4" (W) x 28-5/8" (D) x 43-13/16" (H))	1602 mm (W) x 727 mm (D) x 1113 mm (H) (63-1/16" (W) x 28-5/8" (D) x 43-13/16" (H))	1407 mm (W) x 727 mm (D) x 1113 mm (H) (55-3/8" (W) x 28-5/8" (D) x 43-13/16" (H))	1144 mm (W) x 727 mm (D) x 1113 mm (H) (45-1/4" (W) x 28-5/8" (D) x 43-13/16" (H))
Peso con stand	64 kg. (140,8 lb.)	55 kg. (121,2 lb.)	51 kg. (112,4 lb.)	44 kg. (97 lb.)
Accessori	Cavo di alimentazione, supporto lama (XD-CH2), perno, lama, utensile d'allineamento, ritenuta cavo, lama di ricambio per il coltello separatore, cavo USB, CD-ROM pacchetto software Roland, guida dalle impostazioni, manuale utente.			

*1 - Conformemente dal materiale e alle condizioni d'incisione specificate da Roland DG Corp. (fare riferimento al manuale)

*2 - Non con materiale strappato/contratto

*3 - Intervallo per precisione di ripetizione garantita

Per materiali con larghezza superiore a 610 mm (24"): Lunghezza 4.000 mm (157-7/16") (solo GX-500-400)

Per materiali con larghezza di massimo 610 mm (24"): Lunghezza 8.000 mm (314/15/16")



Certificazione ISO 14001 e ISO9001

Nel rispetto dell'ambiente e della salute dell'operatore, Roland DG è impegnata attivamente nell'eliminare i solventi organici nei processi di produzione, ridurre e riciclare i prodotti da smaltimento, ridurre il consumo di energia ed acquistare prodotti riciclati. Il tutto con l'obiettivo costante di fornire prodotti di massima affidabilità.

Stampato su carta HELLO Gloss, proveniente da foreste gestite in modo sostenibile e priva di Cloro Elementare.



RICHIEDI UN CAMPIONE

Vuoi valutare la qualità Roland? Richiedi subito un campione realizzato con il prodotto preferito. È sufficiente andare sul sito nella pagina della periferica prescelta ed inviare la richiesta. Il campione sarà spedito direttamente a casa tua.



I prodotti Roland con l'etichetta Eco seguono i criteri dell'azienda per l'uso ed il rispetto consapevole dell'ambiente: prevenzione del riscaldamento globale, uso di risorse riciclabili, incremento della coscienza ambientale e condivisione delle informazioni sugli aspetti ambientali del prodotto. Gli standard sono basati su quanto previsto dalla ISO14021 autodichiarazione di tipo 2. Per maggiori informazioni, è possibile visitare il sito www.rolanddg.com.



Energy Star è un programma che incentiva i progetti che rispettano le norme ambientali e proteggono l'ambiente salvaguardando, grazie alla tecnologia loro insita, il consumo di potenza e di energia elettrica. L'architettura del prodotto è fatta in modo da minimizzare il consumo di energia con funzioni di spegnimento automatico e ottimizzazioni circuitali.

Roland si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche, ai materiali ed agli accessori senza alcun preavviso. Il risultato ottenuto può differire da quanto riportato in questo depliant. Per ottenere la massima qualità, è richiesta la manutenzione periodica del prodotto. A tal proposito, contattate il vostro rivenditore Roland per ulteriori dettagli. Nessuna garanzia è prevista se non quella espressamente allegata al prodotto. Roland non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi incidente o danno conseguente, prevedibile o no, causato da un'eventuale difetto del prodotto. Le forme tridimensionali possono essere coperte da copyright. Gli utenti sono responsabili delle leggi e dei diritti che regolano le norme di copyright degli oggetti acquisiti. Si porta a conoscenza degli utenti che le condizioni di cui al presente depliant potranno subire variazioni in caso di errori tipografici, modifiche legislative e/o regolamentari, modifiche dei prodotti nel frattempo intervenute e incolpevolmente non segnalate. DME062010.

Roland DG Mid Europe S.R.L. via L. Da Vinci, 1/b Zona Industriale - 63030 Acquaviva Picena (AP) - ITALIA

Area Commerciale: Call Center +39 0735 586558 - Fax +39 0735 576176 dgsales@rolanddme.com

Area Tecnica: Call Center +39 0735 586565 - Fax +39 0735 576176 dgservice@rolanddme.com

www.rolanddg.it | www.rolandblog.it | www.rolandforum.com