



Fresatrice dentale 4 assi

DWX-4

Roland DWX-4. Fresatrice dentale compatta.

Panoramica

DWX-4 è una fresatrice dentale compatta e molto facile da utilizzare. La sua configurazione la rende perfetta per chi vuole entrare nel mondo della modellazione digitale, per realizzare piccole produzioni di elementi come ponti e corone. La sua linea e il suo design la rendono facilmente collocabile all'interno del laboratorio.

Ha una resa qualitativa molto alta e realizza particolari morfologici molto dettagliati.

DWX-4 è dotata di quattro assi in continuo e cambio utensile automatico a due frese. Lavora sui più comuni materiali odontotecnici, anche di nuova generazione, in blocchetti standard e pin, come: zirconia pre-sinterizzata, cera, PMMA, peek, fibra di vetro, e nanocomposito ceramico.

Utilizza un'architettura aperta e può essere utilizzata con i più comuni CAD/CAM in commercio.



Dimensioni

Proprio la dimensione e la compattezza di DWX-4 la rendono una fresatrice di nuova concezione. Ha un formato desktop (34x36,5x40,5 cm), occupa pochissimo spazio e ha un design particolare e accattivante. Gli interni sono studiati per permettere la massima visibilità e la più ampia maneggevolezza del materiale.

Applicazioni

Con DWX-4 è possibile la produzione di elementi per restauri temporanei e definitivi. DWX-4 può realizzare cappette, inlay, faccette, corone, ponti, abutment, protesi fisse fino a due elementi provvisorie e definitive.



Materiali

DWX-4 lavora blocchi di materiale e pin. I materiali si fissano con appositi supporti o morsa dedicata. Può fresare zirconia pre-sinterizzata, cera, PMMA, resina calcinabile, peek ceramico, peek, fibra di vetro, nanocomposito ceramico. Gli elementi fresati sono di altissima qualità, con linee morfologiche morbide e accurate.



Facilità d'uso DWX-4 ha una facilità d'uso senza eguali. L'operatività interna è garantita dalla particolare conformazione dello spazio e dal rapido accesso alla morsa e al cambio utensile. Si gestisce tramite un unico bottone posto sulla parte frontale. Un led apposito, cambiando colore, indica lo status della macchina. Si collega tramite una porta USB ed è riconosciuta come una semplice stampante. È ad architettura aperta e può essere collegata ai più comuni sistemi CAD/CAM. Utilizza frese di diversi marchi e materiali da lavorazione differenti.



Per chi è DWX-4
DWX-4 ha un rapporto qualità/prezzo unico. Per questo è perfetta per quei laboratori che vogliono iniziare a lavorare nel mondo digitale utilizzando un prodotto affidabile e qualitativo. DWX-4 è ottima per chi, pur producendo scansioni digitali internamente, fa fare i lavori in conto terzi o per quei laboratori che hanno bisogno di periferiche veloci e facili da utilizzare per realizzare piccoli lavori di restauro.



Virtual Machine Panel

A differenza delle normali fresatrici, Roland ha sostituito i complessi controlli di lavorazione con una speciale interfaccia di facile uso: Virtual Machine Panel (VPanel). VPanel permette all'operatore di eseguire la diagnostica della macchina, le calibrazioni e la gestione del processo di lavorazione direttamente dal PC. VPanel tiene anche traccia dei lavori eseguiti per la programmazione delle attività di manutenzione.

Lo ionizzatore è sempre acceso durante il processo di lavorazione.



Ionizzatore spento.



Ionizzatore acceso.

Pulizia e precisione

È dotata inoltre di uno ionizzatore che neutralizza l'elettricità statica quando si fresa la PMMA. Per il massimo della pulizia, DWX-4 integra un collettore per aspiratore esterno e un sensore che evita che la macchina lavori se l'aspiratore è stato inavvertitamente lasciato spento.



Cambio automatico a 4 posizioni ZAT-4D

Il magazzino opzionale di cambio utensile automatico porta a fino a quattro le frese gestibili durante la lavorazione in modo che i vari materiali possano essere fresati anche nelle loro singole geometrie, lasciando la massima libertà all'operatore e lavorando in maniera totalmente autonoma.



Morsa multi aggancio ZV-4D

La morsa opzionale ZV-4D permette di ospitare simultaneamente quattro blocchi di materiale con attacco a pin, che possono essere differenti sia nel colore sia nella composizione.

In questo modo, si possono produrre elementi per quattro pazienti differenti contemporaneamente, con notevole riduzione di tempo e costi.

Specifiche tecniche		
Materiali lavorabili		Zirconia pre-sinterizzata, cera, PMMA, nanocomposito ceramico, peek e fibra di vetro
Materiale caricabile		Blocco
		Larghezza x profondità: 76x38 / Altezza: 16 a 22 mm
		PIN
		Larghezza x profondità x altezza: massimo 85 x 40 x 22 mm
Velocità di funzionamento		Assi XYZ: 6 a 1800 mm/min. (0.24 a 70.8 in./min.)
Motore del mandrino		Motore Brushless DC
Velocità del mandrino		6,000 a 30,000 rpm
Escursione dell'asse di rotazione		A: ±360°
Numero di frese alloggiare		2
Strumento attaccabile		Diametro del codolo: 4 mm / Lunghezza: 40 a 55 mm
Aria compressa compatibile		0.02 a 0.2 MPa
Interfaccia		USB (compatibile con Universal Serial Bus Specification Revision 1.1)
Set di controllo comandi		Codice RML-1, NC
Requisiti di alimentazione		AC100 a 240 V ± 10 %, 50/60 Hz, 0.8 a 0.4 A (categoria di sovratensione II, IEC 60664-1)
Consumo di energia		Circa 70 W
Emissione acustica		Durante le operazioni: 70 dB (A) o meno (quando non lavora). In standby: 40 dB (A) o meno.
Dimensioni esterne		Larghezza x profondità x altezza: 340x365x405 mm
Peso		22 kg
Ambiente di installazione		Utilizzo interno, altitudine: fino a 2000 m. Temperatura: 5 a 40 °C. Umidità relativa: 35 a 80 % (senza formazione di condensa). Grado di inquinamento ambientale: 2 (come specificato da IEC 60664-1). Sovravoltaggio temporaneo di breve periodo: 1440V. Sovravoltaggio temporaneo di lungo periodo: 490V.
Accessori inclusi		Cavo di alimentazione, cavo USB, manuale, Software Package CD-ROM, pin di determinazione, utensile automatico di correzione, morsetti per blocchetti, cacciavite esagonale, chiave, portautensile, posizionatore, attacco per collettore polveri, regolatore ecc.
Specifiche richieste per la connessione USB	Sistema operativo pc	Macchina con sistema operativo preinstallato da 32 o 64 bit Windows XP, Vista, 7, 8 o sistemi originariamente preinstallati come Windows XP e superiori aggiornati.
	Cavo USB	Cavo USB incluso
Accessori opzionali		
Tipologia	Modello	Descrizione
Cambio automatico a 4 posizioni *1 *2	ZAT-4D	Numero di frese ospitate: 4. Blocchi lavorabili: PIN type (piccolo).
Morsa *2	ZV-4D	Blocchi lavorabili: PIN type (piccolo). Numero blocchi lavorabili: 4 al massimo. Dimensione blocchi: • 4 blocchi (LPA): massimo 14.5 x 21x 20 mm. • 3 blocchi (LPA): massimo 20 x 21x 20 mm.
Mandrino	ZS-4D	Per sostituzione
Fresa	ZDB-100D	R1.0mm fresa per materiali compositi nanoceramici
	ZDB-50D	R0.5mm fresa per materiali compositi nanoceramici
	ZDB-30D	R0.3mm fresa per materiali compositi nanoceramici

*1 Il cambio automatico a 4 posizioni ZAT-4D richiede il Roland Virtual Machine Pannel Ver.1 o successiva. *2 Gli accessori ZAT-4D e ZV-4D non possono essere usati simultaneamente.

Roland si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche, ai materiali ed agli accessori senza alcun preavviso. Il risultato ottenuto può differire da quanto riportato in questo depliant. Per ottenere la massima qualità, è richiesta la manutenzione periodica del prodotto. A tal proposito, contattate il vostro rivenditore Roland per ulteriori dettagli. Nessuna garanzia è prevista se non quella espressamente allegata al prodotto. Roland non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi incidente o danno conseguente, prevedibile o no, causato da un'eventuale difetto del prodotto. Le forme tridimensionali possono essere coperte da copyright. Gli utenti sono responsabili delle leggi e dei diritti che regolano le norme di copyright degli oggetti acquisiti. Si porta a conoscenza degli utenti che le condizioni di cui al presente depliant potranno subire variazioni in caso di errori tipografici, modifiche legislative e/o regolamentari, modifiche dei prodotti nel frattempo intervenute e incolpevolmente non segnalate. DME062019. I marchi citati appartengono ai rispettivi proprietari.



Roland DG MID Europe S.R.L.: via L. Da Vinci, 1/b Zona Industriale - 63075 Acquaviva Picena (AP) - ITALIA
Area Commerciale: Call Center +39 0735 586558 - dme-dgsales@rolanddg.com
Area Tecnica: Call Center +39 0735 586565 - Fax +39 0735 576176 dme-dgservice@rolanddg.com

by  Roland
www.rolanddg.it